

Адгезив для эластомеров

Состав

Полимеры и термореактивные компоненты в системе органических растворителей

Описание

Хемосил 411 – многоцелевой, активируемый под действием тепла адгезив для приклеивания широкого спектра резин к металлическим или полярным полимерным субстратам.

При определенных условиях Хемосил 411 можно использовать однослойно, но в основном его необходимо использовать с подходящей грунтовкой для металла – в частности, Хемосилом 211. При использовании с Хемосилом 211 стойкость соединения к воздействию окружающей среды будет очень высокой.

Хемосил 411 надежно соединяет резиновые смеси на основе натурального, бутадиенового, изопренового, бутадиен-стирольного, бутил-, бутадиен-нитрильного, хлоропренового и этилен-пропиленового каучуков с большинством сплавов, металлических и полярных полимерных субстратов.

Склеивание происходит в процессе вулканизации резиновой смеси. Типичная температура вулканизации при формовании составляет 130-180 °С. Соединение, полученное с помощью Хемосила 411 проявляет высокую стойкость к маслам и прочим агрессивным средам.

Показатель		Метод
Сухой остаток	22,0 – 26,0 масс. %	970074 30 мин. при 130 °С
Вязкость при выходе с производства	200 – 600 мПа·с	950055 Вискозиметр Брукфилда, модель LVT, шпindelь 2, 30 об/мин. 25 °С
Плотность	0,96 - 1,00 г/мл	950014 при 20 °С
Внешний вид	Черная тиксотропная жидкость	

Применение

Правильно подготовленный субстрат – главное условие для достижения хорошего качества связи резина-металл. Масло, грязь и прочие растворимые загрязнения следует удалить путем обезжиривания растворителем или щелочной очистки. Ржавчина, окалина и прочие нерастворимые загрязнения следует удалить механическим или химическим путём.

Самым простым и распространенным способом механической обработки является пескоструйная обработка.

Повторное обезжиривание после механической обработки строго рекомендуется для удаления остаточных загрязнений, масла и абразивной пыли.

Химическая обработка субстратов черных металлов обычно включает применение фосфатирующих агентов. Полная информация по химической обработке цветных металлов и сплавов и пластмасс дана в информационной брошюре «Подготовка поверхности субстрата».

Хемосил 411 содержит диспергированные твердые частицы и должен интенсивно перемешиваться перед применением и в процессе работы. Хемосил 411 можно наносить в неразбавленном виде валиком или кистью или в разбавленном виде распылением или маканием.

Для рекомендуемой толщины слоя в 20 мкм возможны следующие разбавления:

Намазывание кистью или валиком	Неразбавленно
Макание	До 10% ксилола или толуола
Распыление	30-90% ксилола или толуола (4 мм стакан: 18-20 сек.), давление воздуха – 3..4 бар, диаметр сопла – 1..2 мм, расстояние ок. 50 см.

Разбавление приводит к ускоренному расслоению системы, поэтому необходимо обеспечить достаточное перемешивание для однородности раствора. Тонкое равномерное по толщине покрытие дает наилучшие результаты склеивания. Следует избегать чрезмерной толщины пленки адгезива, потому что это приведет к плохому высыханию покрытия и разрушению пленки при формовании.

При температуре воздуха 15-25 °С продолжительность сушки составляет 30 минут. Повышение температуры (до 90 °С) и применение сушильных камер или тоннелей, соответственно, уменьшает продолжительность сушки клеевой пленки. Хемосил 411 при высыхании образует прочную неклеящую пленку.

Покрытые адгезивом детали можно штабелевать или укладывать в тару для транспортировки и хранения. При работе с деталями следует использовать чистые нитяные перчатки.

Покрытые адгезивом детали можно хранить до трёх месяцев перед дальнейшей обработкой без ухудшения качества склеивания.

Покрытые адгезивом детали следует защищать от пыли, влаги и загрязнений в период хранения.

Данные по безопасности

См. Данные по безопасности материала.

Стандартная упаковка

Ведро 10, 25 кг, бочки 190 кг

Срок хранения

Не менее 12 месяцев в закрытой таре при температуре ниже 25 °С

Вышеуказанные данные основываются на наших практических знаниях и опыте. Из-за различных материалов и не зависящих от нас условий работы мы рекомендуем в каждом случае проводить собственные испытания. Правовая ответственность не исходит ни из этих указаний, ни из устной консультации, т.е. смысл консультаций подтверждается нами исключительно письменно.